

Lista kontrolna dotycząca paszportu baterii dla baterii przemysłowych o pojemności powyżej 2 kWh

Obowiązki, dane obowiązkowe, terminy i źródła dotyczące baterii przemysłowych o pojemności powyżej 2 kWh od 18 lutego 2027 r. – do odhaczenia.

Co obejmuje niniejsza lista kontrolna

Charakter tej listy kontrolnej. Lista ta jest zgodna z treścią rozporządzenia: wymienione pozycje stanowią obowiązujące przepisy prawne, a nie prognozy.

Niniejsza lista kontrolna stanowi część naszego [przewodnika dotyczącego cyfrowego paszportu produktu dla akumulatorów](#), który obejmuje harmonogram, role, dane obowiązkowe oraz dokumenty urzędowe dla całej branży; niniejsza strona ogranicza się do akumulatorów przemysłowych o pojemności powyżej 2 kWh.

Niniejsza lista kontrolna zawiera podsumowanie wymogów określonych w rozporządzeniu UE w sprawie baterii (UE) 2023/1542, które muszą Państwo spełnić, wprowadzając do obrotu w UE baterie przemysłowe o pojemności powyżej 2 kWh: obowiązki, elementy danych określone w wytycznych Komisji z lipca 2026 r. dotyczących akumulatorów przemysłowych, terminy przedstawione w formie harmonogramu oraz oficjalne dokumenty, do których linki znajdują się na końcu w sekcji „Źródła”; cała lista jest również dostępna poniżej do pobrania w formacie PDF. W przypadku baterii przemysłowych lista jest krótsza niż w przypadku baterii do pojazdów elektrycznych (EV) i baterii do maszyn poruszających się po torach (LMT), ale zawiera więcej pozycji oznaczonych jako „jeśli dotyczy”. Dlatego też pierwszym zadaniem jest dokonanie klasyfikacji poszczególnych modeli.

Liczby w nawiasach odnoszą się do punktów wytycznych Komisji, natomiast artykuły – do rozporządzenia. W przypadku stacjonarnych systemów magazynowania dostępna jest odrębna lista kontrolna zawierająca dodatkowe obowiązki w zakresie bezpieczeństwa i stanu technicznego.

Czy wymóg posiadania pasów ma wpływ na Państwa akumulator?

Proszę zaznaczyć, co dotyczy Państwa akumulatora. Pierwsze trzy stwierdzenia łącznie oznaczają, że podlegają Państwo wymogowi posiadania certyfikatu zgodnie z [rozporządzeniem \(UE\) 2023/1542](#); czwarte stwierdzenie przesunęło terminy dotyczące emisji CO₂ i zawartości materiałów pochodzących z recyklingu. Artykuły podane w nawiasach odnoszą się do rozporządzenia.

- ☐ Akumulator został zaprojektowany specjalnie do zastosowań przemysłowych, jest przeznaczony do takich zastosowań po zmianie przeznaczenia lub jest to inny akumulator o masie powyżej 5 kg, który nie jest akumulatorem do pojazdów elektrycznych (EV), akumulatorem do pojazdów użytkowych (LMT) ani akumulatorem rozruchowym (SLI) (art. 3).
- ☐ Jego pojemność przekracza 2 kWh; w przypadku akumulatorów o pojemności mniejszej nie ma obowiązku posiadania karty, ale wymagane jest oznakowanie oraz kod QR.
- ☐ Wprowadzają Państwo akumulator do obrotu w UE lub oddają go do użytku od 18 lutego 2027 r. – jako producent, importer lub przedsiębiorstwo zajmujące się jego regeneracją lub zmianą przeznaczenia.
- ☐ Akumulator posiada wyłącznie pamięć zewnętrzną, na przykład akumulator przepływowy: w takim przypadku obowiązują późniejsze terminy dotyczące emisji CO₂ oraz nie mają zastosowania obowiązki w zakresie recyklingu (art. 7, art. 8).

Państwa obowiązki

Wszystko, czego [rozporządzenie \(UE\) 2023/1542](#) wymaga od podmiotu wprowadzającego do obrotu baterię przemysłową, w kolejności, w jakiej się Państwo z tym spotkają. Proszę zaznaczyć odpowiednie pozycje; każda z nich odnosi się do konkretnego artykułu, a terminy podane poniżej określają, od kiedy dane wymaganie wchodzi w życie.

- ☐ Należy utworzyć kartę baterii przed wprowadzeniem jej do obrotu oraz dbać o to, by dane w niej zawarte były prawidłowe, kompletne i aktualne (art. 77 ust. 1 i 4).
- ☐ Należy nadać jednoznaczny identyfikator zgodnie z serią norm ISO/IEC 15459, za pomocą którego kod QR zostanie umieszczony w paszporcie (art. 77 ust. 3).
- ☐ Kod QR należy nadrukować lub wygrawerować w sposób widoczny, czytelny i trwały; w przypadku gdy nie jest to możliwe, należy umieścić go na opakowaniu i dokumentach towarzyszących (art. 13 ust. 6 i 7).
- ☐ Należy rozdzielić poziomy dostępu: publiczny, uzasadniony interes, organy administracji i jednostki notyfikowane oraz dane dotyczące poszczególnych baterii (art. 77 ust. 2, art. 78).
- ☐ Dane paszportu należy udostępniać w oparciu o otwarte standardy, w formie nadającej się do odczytu maszynowego i bez uzależnienia od konkretnego dostawcy (art. 77 ust. 5).

- ☐ Paszport należy utrzymywać w dostępności do momentu recyklingu baterii (art. 77 ust. 8).
- ☐ Należy samodzielnie zarejestrować paszport w rejestrze EU-DPP przed wprowadzeniem baterii do obrotu: może to uczynić wyłącznie podmiot gospodarczy wprowadzający baterię do obrotu, a nie usługodawca (art. 77 ust. 10); rejestr działa od 20 lipca 2026 r.
- ☐ Należy umieścić etykietę zawierającą ogólne informacje, symbol zbiórki oraz, w stosownych przypadkach, symbol Cd lub Pb (art. 13 ust. 1, 4 i 5).
- ☐ Należy określić dla każdego modelu odpowiednie wartości dotyczące wydajności i trwałości: żywotność cykliczna, sprawność w cyklu pełnym oraz współczynnik C mają zastosowanie wyłącznie do akumulatorów, których żywotność można wyrazić w cyklach (załącznik XIII nr 1).
- ☐ Przeprowadzić ocenę zgodności, wystawić unijną deklarację zgodności oraz umieścić oznakowanie CE (art. 17–20).
- ☐ Należy przygotować deklarację dotyczącą emisji CO₂ dla każdego modelu i zakładu: obowiązek ten powstaje osiemnaście miesięcy po wejściu w życie aktu delegowanego określającego metodę, nominalnie od 18 lutego 2026 r.; następnie należy określić klasę wydajności i wartość maksymalną (art. 7).
- ☐ Dokumentowanie udziału materiałów pochodzących z recyklingu w postaci kobaltu, litu, niklu i ołowiu w podziale na model, rok i zakład, od 18 sierpnia 2028 r. lub 24 miesiące po wejściu w życie aktu prawnego określającego metodę; wymóg ten nie dotyczy sytuacji, w której stosowany jest wyłącznie zewnętrzny magazyn energii (art. 8).
- ☐ Należy wdrożyć zasady należytej staranności w łańcuchu dostaw, poddać je weryfikacji oraz sporządzić sprawozdania na ten temat, począwszy od 18 sierpnia 2027 r.; obowiązek ten dotyczy przedsiębiorstw o obrocie netto wynoszącym co najmniej 40 milionów euro (art. 47–52).
- ☐ Należy zapewnić dostępność instrukcji użytkowania i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa; nie należy ich wykazywać w paszporcie na początku, dopóki nie zostanie przyjęta dyrektywa Omnibus IV (załącznik XIII nr 1 lit. t).

Dane obowiązkowe na dzień 18 lutego 2027 r.

W [wytycznych Komisji](#) określa, że w przypadku baterii przemysłowych 36 z 71 punktów danych ma charakter obowiązkowy; znaczna część pozostałych punktów ma zastosowanie wyłącznie wtedy, gdy dotyczy danego modelu. Same punkty danych znajdują się w [załączniku XIII do rozporządzenia \(UE\) 2023/1542](#); pod każdym punktem podano jego numer w wytycznych oraz odniesienie do rozporządzenia.

Widoczne publicznie (załącznik XIII nr 1)

- ☐ Unikalny identyfikator

Punkt danych 1, art. 77 ust. 3

- ☐ Osoba rejestrująca paszport lub odpowiedzialna za niego

Punkt danych 2, art. 77 ust. 3

- ☐ Producent: nazwa, zarejestrowana nazwa handlowa lub znak towarowy

Punkt danych 3, załącznik VI część A nr 1

- ☐ Adres pocztowy producenta wraz z centralnym punktem kontaktowym

Punkt danych 4, załącznik VI część A nr 1

- ☐ Kategoria baterii

Punkt danych 6, załącznik VI część A nr 2

- ☐ Model oraz numer partii lub numer seryjny

Punkt danych 7, załącznik VI część A nr 2

- ☐ Miejsce i data produkcji, miesiąc i rok

Punkty danych 8 i 9, załącznik VI część A nr 3 i 4

- ☐ waga, pojemność i skład chemiczny

Punkty danych od 10 do 12, załącznik VI część A nr 5–7

- ☐ Substancje niebezpieczne z wyjątkiem rtęci, kadmu i ołowiu

Punkt danych 13, załącznik VI część A nr 8

- ☐ Odpowiedni środek gaśniczy

Punkt danych 14, załącznik VI część A nr 9

- ☐ Surowce krytyczne w ilości powyżej 0,1% masy

Punkt danych 15, załącznik VI część A nr 10

- ☐ Udział materiałów pochodzących z recyklingu w przypadku kobaltu, litu, niklu i ołowiu

Punkty danych od 20 do 23, załącznik XIII nr 1 lit. e

- ☐ Udział materiałów pochodzących ze źródeł odnawialnych

Punkt danych 24, załącznik XIII nr 1 lit. f

- ☐ Napięcie minimalne, znamionowe i maksymalne, wraz z zakresem temperatur dla każdego z nich

Punkty danych od 26 do 28, załącznik XIII nr 1 lit. h

- ☐ Pierwotna moc w watach oraz granice mocy

Punkty danych 29 i 30, załącznik XIII nr 1 lit. i

- ☐ Zakres temperatur, w którym akumulator może pracować w stanie spoczynku

Punkt danych 34, załącznik XIII nr 1 lit. l

- ☐ Rezystancja wewnętrzna ogniwa i zestawu ogniw

Punkt danych 38, załącznik XIII nr 1 lit. o

- ☐ Symbol zbiórki zgodnie z art. 13 ust. 4

Punkt danych 40, załącznik XIII nr 1 lit. q

- ☐ Deklaracja zgodności UE

Punkt danych 42, załącznik XIII nr 1 lit. r

- ☐ Informacje dotyczące zapobiegania powstawaniu zużytych baterii oraz gospodarowania nimi

W przypadku osób mających uzasadniony interes (załącznik XIII pkt 2)

- ☐ Szczegółowy skład, w tym materiały katodowe, anodowe i elektrolitowe
Punkt danych 45, załącznik XIII nr 2 lit. a
- ☐ Numery katalogowe poszczególnych elementów
Punkt danych 46, załącznik XIII nr 2 lit. b
- ☐ Źródła zaopatrzenia w części zamienne
Punkt danych 47, załącznik XIII nr 2 lit. b
- ☐ Informacje dotyczące demontażu: rysunki rozkładowe, kolejność, techniki mocowania, narzędzia, ostrzeżenia, liczba ogniów i ich rozmieszczenie
Punkt danych 48, załącznik XIII nr 2 lit. c
- ☐ Środki bezpieczeństwa
Punkt danych 49, załącznik XIII nr 2 lit. d

Dla organów administracji i jednostek notyfikowanych (załącznik XIII pkt 3)

- ☐ Wyniki sprawozdań z badań zgodności
Punkt danych 50, załącznik XIII nr 3

Dane dotyczące poszczególnych akumulatorów, dostępne wyłącznie dla upoważnionych osób (załącznik XIII nr 4)

- ☐ Stan baterii: oryginalna, przeznaczona do innego zastosowania, ponownie wykorzystana, odnowiona lub stanowiąca odpad
Punkt danych 67, załącznik XIII nr 4 lit. c

Tylko jeśli ma to zastosowanie

- ☐ Adres internetowy i adres e-mail producenta
Punkt danych 5, załącznik VI część A nr 1
- ☐ Przewidywana żywotność wyrażona w cyklach oraz odpowiedni test referencyjny, o ile żywotność można wyrazić w cyklach
Punkty danych 31 i 32, załącznik XIII nr 1 lit. j
- ☐ Okres gwarancji obejmujący cały okres użytkowania
Punkt danych 35, załącznik XIII nr 1 lit. m
- ☐ Sprawność cyklu pełnego na początku oraz po upływie 50 procent okresu eksploatacji wyrażonego w cyklach
Punkty danych 36 i 37, załącznik XIII nr 1 lit. n
- ☐ Współczynnik C w teście trwałości cyklicznej
Punkt danych 39, załącznik XIII nr 1 lit. p

- ☐ Symbol Cd lub Pb
Punkt danych 41, załącznik XIII nr 1 lit. q
- ☐ Parametry pojedynczego akumulatora: pojemność znamionowa, utrata pojemności, moc i utrata mocy, rezystancja wewnętrzna i jej wzrost, sprawność cyklu ładowania i rozładowania oraz jej spadek
Punkty danych od 51 do 58, załącznik XIII nr 4 lit. a
- ☐ Przewidywana żywotność w cyklach i w latach kalendarzowych
Punkty danych 59 i 60, załącznik XIII nr 4 lit. a
- ☐ Pozostała pojemność, wydajność, sprawność cyklu pełnego, samorozładowanie oraz opór omowy
Punkty danych od 62 do 66, załącznik XIII nr 4 lit. b
- ☐ Cykle ładowania i rozładowania, zdarzenia negatywne, warunki eksploatacji oraz stan naładowania
Punkty danych 68–71, załącznik XIII nr 4 lit. d

Nie wyświetlać na początku

- ☐ Skład materiału jako pole zbiorcze
Punkt danych 16
- ☐ Deklaracja dotycząca emisji CO₂ oraz etykieta CO₂, do czasu ustalenia formatu w akcie wykonawczym
Punkty danych 17 i 18, załącznik XIII nr 1 lit. c
- ☐ Informacje dotyczące odpowiedzialnych zakupów
Punkt danych 19, załącznik XIII nr 1 lit. d
- ☐ Pojemność znamionowa w Ah jako pole statyczne
Punkt danych 25, załącznik XIII nr 1 lit. g
- ☐ Próg pojemności wskazujący na wyczerpanie, przewidziany wyłącznie dla akumulatorów pojazdów elektrycznych
Punkt danych 33, załącznik XIII nr 1 lit. k
- ☐ Instrukcja obsługi, do czasu przyjęcia Omnibus IV
Punkt danych 44, załącznik XIII nr 1 lit. t
- ☐ Stan certyfikowanej energii (SOCE), przewidziany wyłącznie dla akumulatorów pojazdów elektrycznych
Punkt danych 61, załącznik XIII nr 4 lit. b

Terminy

Terminy mające zastosowanie do baterii przemysłowych wynikają z artykułów dotyczących zakresu stosowania rozporządzenia. Terminy późniejsze wynikają z aktów delegowanych, których Komisja jeszcze nie przyjęła, i są jako takie oznaczone.

18 LUTEGO 2024 R.

Niniejsze rozporządzenie ma zastosowanie

Od tego dnia obowiązuje większość przepisów rozporządzenia w sprawie baterii (art. 96). Wszystkie pozostałe przepisy opierają się na nich; baterie wprowadzone do obrotu od tego momentu podlegają zawartym w nim zasadom zgodności.

18 SIERPNIA 2025 R.

Symbol zbiorczy

Każda bateria jest opatrzona symbolem przekreślonego kosza na śmieci, a pod nim symbolem Cd lub Pb, jeśli przekroczono wartości graniczne (art. 13 ust. 4 i 5). Wymóg ten obowiązuje już obecnie; proszę sprawdzić Państwa aktualną etykietę.

18 SIERPNIA 2026 R.

Etykieta zawierająca informacje ogólne

Każdy akumulator posiada etykietę zawierającą ogólne informacje określone w załączniku VI, od danych dotyczących producenta i modelu po pojemność i skład chemiczny (art. 13 ust. 1). Termin ulegnie przesunięciu, jeśli akt wykonawczy określający format zostanie przyjęty później.

18 LUTEGO 2027 R.

Karta baterii i kod QR

Od tego dnia każda bateria przemysłowa o pojemności powyżej 2 kWh wprowadzana do obrotu musi posiadać paszport (art. 77) oraz kod QR, który do niego prowadzi (art. 13 ust. 6). Nie przewidziano okresu przejściowego; akumulator wprowadzony do obrotu dzień wcześniej nie wymaga tych dokumentów, natomiast akumulator wprowadzony do obrotu w tym dniu już je wymaga.

18 SIERPNIA 2027 R.

Obowiązki w zakresie należytej staranności w łańcuchu dostaw

Przedsiębiorstwa osiągające obrót netto przekraczający 40 milionów euro wdrażają strategię dotyczącą należytej staranności w łańcuchu dostaw, poddają ją weryfikacji oraz sporządzają sprawozdania na ten temat (art. 47 i nast.). Termin ten został przesunięty na rok 2025 na mocy rozporządzenia (UE) 2025/1561.

18 SIERPNIA 2028 R.

Dokumentowanie udziału materiałów pochodzących z recyklingu

Dokumentacja dotycząca odzyskanych udziałów kobaltu, litu, niklu i ołowiu w podziale na modele, lata i zakłady (art. 8 ust. 1) lub w terminie 24 miesięcy od wejścia w życie aktu delegowanego określającego metodę, jeżeli zostanie on przyjęty później. Nie dotyczy to akumulatorów wyposażonych wyłącznie w pamięć zewnętrzną. Dane te są dostępne u Państwa dostawców ogniw.

18 SIERPNIA 2031 R.

Pierwsze wskaźniki recyklingu

Materiały aktywne muszą zawierać co najmniej 16 % odzyskanego kobaltu, 85 % ołowiu, 6 % litu i 6 % niklu (art. 8 ust. 2). Jest to kwestia związana z zaopatrzeniem w ramach umów, które podpiszą Państwo w 2029 roku.

18 SIERPNIA 2036 R.

Wyższe wskaźniki recyklingu

Współczynniki te wynoszą odpowiednio: 26 % kobaltu, 85 % ołowiu, 12 % litu i 15 % niklu (art. 8 ust. 3).

ZGODNIE Z AKTEM
PRAWNYM

Ślad węglowy w trzech etapach

Deklaracja dotycząca emisji CO₂ musi zostać złożona osiemnaście miesięcy po wejściu w życie aktu delegowanego dotyczącego metody (nominalnie 18 lutego 2026 r.), klasa wydajności nominalnie od 18 sierpnia 2027 r., a wartość maksymalna nominalnie od 18 lutego 2029 r.; akumulatory wyposażone wyłącznie w pamięć zewnętrzną zostaną objęte tymi wymogami około cztery i pół roku później. Akty prawne nie zostały jeszcze przyjęte, więc żaden z tych terminów nie obowiązuje (art. 7).

Źródła

Dokumenty, z których pochodzi niniejsza lista kontrolna, oraz do czego służy każdy z nich.

Dokument	Cel
Rozporządzenie (UE) 2023/1542	Treść rozporządzenia: art. 77 i 78 oraz załącznik XIII dotyczący paszportu, art. 13 dotyczący kodu QR, art. 7 dotyczący śladu węglowego, art. 8 dotyczący materiałów pochodzących z recyklingu.
Wytyczne Komisji „Digital Batteries Passport – punkty danych według kategorii”	Klasyfikacja poszczególnych punktów danych według kategorii akumulatorów; w przypadku akumulatorów przemysłowych występuje wiele adnotacji „jeśli dotyczy”.

Dokument	Cel
Rozporządzenie (UE) 2025/1561	Przesunięcie terminu wejścia w życie obowiązków w zakresie należytej staranności na 18 sierpnia 2027 r.

Jak się przygotować

Sześć kroków w kolejności, w jakiej przynoszą korzyści – od klasyfikacji Państwa modeli aż po opublikowanie pierwszego pasu.

- Klasyfikacja według modelu:** Proszę określić dla każdego modelu, które z punktów danych typu „jeśli dotyczy” mają zastosowanie, oraz odnotować uzasadnienie. Organy nadzoru rynku będą o to pytać.
- Audyt danych:** Proszę przejrzeć powyższe dane obowiązkowe i odnotować dla każdego pola, w jakim systemie są one obecnie przechowywane.
- Ujęcie dostawców w umowach:** Dane dotyczące udziału materiałów pochodzących z recyklingu, składu chemicznego ogniw oraz wyników badań znajdują się w posiadaniu producentów ogniw. Proszę uwzględnić określone pola danych i terminy w umowach zakupowych.
- Określenie poziomów dostępu:** Proszę ustalić dla każdego pola, kto ma do niego dostęp oraz kto w Państwa przedsiębiorstwie jest odpowiedzialny za jego aktualizację i zatwierdzanie.
- Projekt pilotażowy z kilkoma modelami:** [Zarejestrujcie się bezpłatnie](#), wybierzcie szablon akumulatora i utwórzcie kilka rzeczywistych modeli jako paszporty. Pola, które nie mają zastosowania do danego modelu, pozostają puste, nie blokując przy tym paszportu.
- Przygotowanie rejestracji i danych dotyczących CO₂:** Proszę przygotować pola na identyfikator rejestracyjny oraz deklarację emisji CO₂, jednak nie należy wprowadzać żadnych obliczeń przed wejściem w życie odpowiednich przepisów.

Stan na dzień 08.09.2026. Aktualna wersja tej listy kontrolnej:

<https://transpareo.com/pl/branze/baterie/lista-kontrolna-akumulatory-przemyslowe>